

Załącznik nr 3 do Regulaminu – opis stanu technicznego

I. Specyfikacja urządzeń:

1.	VIA MC2	Automatyczna maszyna do ustawiania kręgli (Certyfikaty; ABC/WIBC).	4 kpl.
2.	VIA WilsonART	Nawierzchnia torów i rozbiegów z certyfikatem międzynarodowym do gry w bowling (USBC). Drewniana podbudowa torów. Rynny z pokrywami i oprzyrządowaniem mocującym rynny	4 kpl.
3.	VIA Great Wall	Automatyczne bandy dla dzieci sterowane zarówno z systemu zarządzającego kręgielnią jak i również ręcznie z podajnika kul na rozbiegu.	4 kpl.
4.	VIA Power Lift	Podtorowy system powrotu kul ze ścieżką powrotu, podnośnikiem kul z podajnikiem na 12 kul	2 kpl.
5.	Steltronic Scoring	Automatyczny system zliczania punktów wyposażony w przemysłowe komputery Superelex gwarantujące stabilną i nieprzerwaną pracę. System wyposażony w animacje wyświetlane na górnych 40" monitorach. System umożliwiające programowanie 14 nazwisk dla każdego toru, ustawienia (menu) w języku polskim, prezentację dźwiękowych filmów po wykonanym rzucie, pokazującym optymalny rzut w drugiej kolejce. System w pełni zgodny z zasadami gry według norm USBC.	4 kpl.
6.	Steltronic Front Desk	Centralny system obsługi kręgielni wyposażony w komputer, drukarkę zapewniający możliwość sprzedaży gier na czas, na gry, drukowanie wyników gier, kodowanie pracowników obsługi, pełne rozliczenie kasy oraz raporty torowe, dzienne i miesięczne oraz sprzedaż butów	1 kpl.
7.	VIA Pin's	kręgle do gry z efektem UV- (certyfikat USBC).	109 szt
8.		Kule do gry w kręgle o różnych wagach	48 szt.
9.		Buty profesjonalne do gry	60 pary
10.		LADA BOWLING "KRĘGIELNIA"	1 kpl.

II. Stan techniczny:

- Podajnik kul 1/2 - do wymiany pasek klinowy, łożyska dolnego kółka
- Podajnik kul 3/4- do wymiany jedna górna łoże kul
- Wszystkie VIA Great Wall mają połamane przody
- Maszyna 1 wymiana przekaźnika
- Maszyna 3 wymiana przekaźnika, naprawa wieszaków przedniego wałka dywanu, wymiana dywan
- Wymiana sprzęgieł dystrybutorów we wszystkich 4 maszynach
- Winda kul (PBL) torów 1/2 do wymiany łożyska oraz dolny wałek

- Regulacja i smarowanie wszystkich maszyn

III. Zdjęcia:





